

HAMATITE®



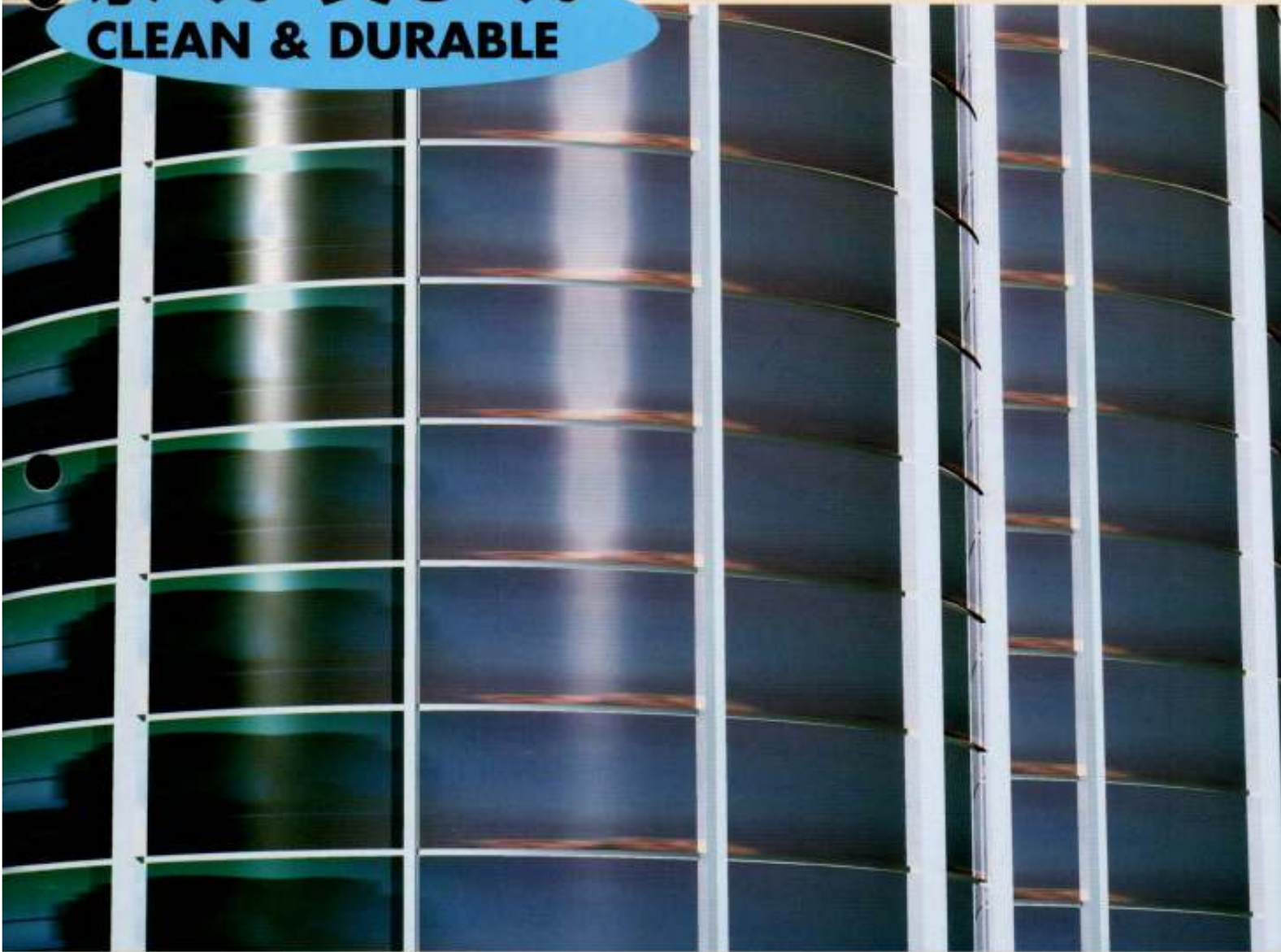
JIS A 5758 G-F 25LM
認定番号372141


MILEX-Z

マイレックス-Z

建築用シーリング材ポリイソブチレン系2成分形

● 永く。美しく。
CLEAN & DURABLE



 YOKOHAMA

HAMATITE®

MILEX-Z

マイレックス-Z

建築用シーリング材ポリイソブチレン系2成分形

永く。美しく。
CLEAN & DURABLE

「マイレックス-Z」は、ポリイソブチレンポリマーを主成分とした、これまでにない全く新しいタイプのシーリング材で、シリコン系にせまる高い耐久性能を基本物性としながら、その問題点とされていた汚染性を大幅に改善しました。既存のシーリング材では実現できなかった幅広い用途への展開を可能にしています。

特長

- 汎用性：建物のほとんどの目地に使用することが可能になります。
- 耐久性：シリコン系にせまる耐久性・表面耐候性、及びガラス越し耐光性を有します。
- 非汚染性：シリコン系で問題視されている目地周辺への汚染はなく、また、シーリング材表面の汚れも少なくなっています。
- 接着性：ガラス・金属・各種多孔質部材へ共用プライマーの使用によって、強固な接着を確保します。
- 塗装性：仕上塗材への汚染も少なくなっています。

用途

- ガラスカーテンウォール目地
- 各種ガラス廻り目地
- 金属パネル間目地
- 超高層PCカーテンウォールから一般RC造の各種目地



性能 (JIS A 5758 G・F-25LMに基づく)

項目		製品	ポリイソブチレン系		
			2成分形		
スランプ(mm):縦	5℃		0		
	50℃		0		
スランプ(mm):横	5℃		0		
	50℃		0		
弾性復元性 (%)			94		
被着体		アルミ	モルタル	ガラス	
	200%引張応力 (N/mm ²)	23℃	0.2	0.3	0.2
		-20℃	0.3	0.3	0.3
定伸長下での接着性		NF	NF	NF	
圧縮加熱・引張冷却後の接着性		NF	NF	—	
人工光暴露後の接着性		—	—	NF	
水浸せき後の定伸長下での接着性		NF	NF	NF	
圧縮応力(N/mm ²)			0.1		
体積損失 (%)			2.0		

※試験結果の「—」は、試験項目外であることを示しています。
 ※試験結果のNFは「破壊なし」を示しています。

参考となる性状

項目		製品	ポリイソブチレン系		
			2成分形		
外觀	基剤		ペースト状		
	硬化剤		ペースト状		
	カラーマスター		ペースト状		
混合化(質量)基剤:硬化剤:カラーマスター			100:8.3:3		
貯蔵安定性・有効期間(月)			6		
押出し性(秒)	5℃		5		
	23℃		3		
可使時間(時間)	製造月	1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8	
	5℃	6	—	—	
	23℃	2	5	10	
	35℃	—	—	3	
タックフリータイム(23℃・時間)			4	10	30
比重			1.25		

参考となる性能 (H型引張接着性)

項目		製品	ポリイソブチレン系		
			2成分形		
耐久性			10030		
被着体	条件	応力・伸び	50%引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大荷重時の伸び (%)
アルミ×アルミ	養生後	23℃	0.12(1.2)	0.41(4.2)	510
		-10℃	0.15(1.5)	0.78(8.0)	470
	加熱後	23℃	0.17(1.7)	0.47(4.8)	490
		-10℃	0.24(2.4)	0.88(9.0)	470
	水浸せき後	23℃	0.11(1.1)	0.42(4.3)	490
		23℃	0.12(1.2)	0.42(4.3)	500
モルタル×モルタル	養生後	-10℃	0.15(1.5)	0.73(7.4)	450
		23℃	0.17(1.7)	0.47(4.8)	480
	加熱後	-10℃	0.25(2.6)	0.88(9.0)	470
		23℃	0.11(1.1)	0.42(4.3)	510
	水浸せき後	23℃	0.12(1.2)	0.42(4.3)	490
		23℃	0.15(1.5)	0.79(8.1)	470
ガラス×ガラス	養生後	23℃	0.17(1.7)	0.48(4.9)	500
		-10℃	0.24(2.4)	0.83(8.5)	470
	加熱後	23℃	0.11(1.1)	0.40(4.1)	500
		23℃	0.13(1.3)	0.42(4.3)	460
	水浸せき後	23℃	0.11(1.1)	0.40(4.1)	500
		促進暴露後	23℃	0.13(1.3)	0.42(4.3)

※試験結果の数値は標準値を示しています。
 ※試験は、いずれもJISA 1439 に準じて実施しています。
 ※プライマーNo.85を使用しています。

プライマー

●性状

		プライマーNo.85	プライマーNo.90
用途		新設の金属・ガラス・エンクリト等の多孔質面	改修用途及びエンクリト等の多孔質面
タイプ		1成分形	1成分形
外觀		褐色透明	淡黄色透明
主成分		合成樹脂・シリカカップリング剤	合成樹脂・シリカカップリング剤
乾燥時間(分)	5℃	60以上	60以上
	23℃	30以上	30以上
	35℃	30以上	30以上
塗布後有効時間(時間)		8	8
開栓後有効時間(不使用時密栓)		当日内	当日内
有効期間(月)		6	6
溶剤		トルエン・酢酸エチル	トルエン・酢酸エチル・酢酸ブチル

接着性確保のため、所定の乾燥時間(オープンタイム)を必ず守ってください。

●プライマー選定の目安

被着体の組み合わせにおけるプライマー選定の目安です。
個別の部材に対しての接着性については、事前に確認することが必要です。

	ガラス	金属	エンクリト等多孔質
ガラス	No.85	No.85	No.85
金属	No.85	No.85	No.85
エンクリト等多孔質	No.85	No.85	No.85, No.90

新設時打継ぎ接着性

●現場シールの打継ぎ表(目安)

異種シーリング材との打継ぎにあたっては、種類の検討、施工手順の確認、プライマーの選択を慎重に行うことが重要です。打継ぎ面はよく清掃するかナイフカットし、新しい面を出してください。

	SS-310 (SR-1)	シリコン70 (SR-2)	スーパーII (MS-2)	SC-M500 (PS-2)	SC-500 (PS-2)	UH-30 (PU-2)	マイレックスZ (IB-2)
マイレックスZ先打ち	○(なし)	○(No.70)	※2	※2	※2	※2	○(No.85)
マイレックスZ後打ち	×	※1	○ (No.85) ※3	○ (No.85)	○ (No.85)	○ (No.85) ※3	○ (No.85)

○:可 X:不可

※1.現場で打設されたシリコン70に後打ちする場合にはご相談ください。

※2.現場で先打ちされたマイレックスZに後打ちする場合にはご相談ください。

※3.スーパーII・UH-30が先打ちの場合には、新しい面を出して打継ぐ必要があります。

●工場シールとの打継ぎ性について

現場でマイレックスZを打継ぐ可能性があるサッシ・PC板などの工場シールには、2成分形ポリサルファイド系シーリング材(PS-2)を選定してください。

改修時打継ぎ接着性

●既存シーリング材の切取り再施工の場合(目安)

改修物件で既存シーリング材の切取り再施工時の打継ぎ接着性は、既存シーリング材のメーカーや生産時期によって異なる可能性がありますので、事前に現物での接着確認が必要です。

既存シーリング材	シリコン系1成分形 (SR-1)	シリコン系2成分形 (SR-2)	変成シリコン系2成分形 (MS-2)	ポリサルファイド系2成分形 (PS-2)	ポリウレタン系2成分形 (PU-2)
マイレックスZ	×	○(No.90)	○(No.90)	○(No.90)	○(No.90)

○:可 X:不可

目地周辺汚染性

南面30° 屋外暴露18ヶ月

マイレックス-Z



汚染なし

2成分形シリコン系



汚染あり

ガラス越し促進暴露

ガラスH型試験体

サンシャインウェザーメーター：5000h

マイレックス-Z



接着性良好

2成分形シリコン系



接着性良好

設計伸縮率・せん断変形率

シーリング材に関する目地設計では、弊社シーリング材総合カタログを参照し、防水機能が十分に発揮できるようにご注意ください。

	伸縮		せん断		耐久性の区分
	M1	M2	M1	M2	
マイレックス-Z	20%	30%	30%	60%	10030

※M1：温度ムーブメントの場合

※M2：風・地震による層間変位ムーブメントの場合

※耐久性区分：JISA5756(附録書2)による

設計上の留意事項

- シーリング材の打替え改修用途の場合、既存シーリング材のメーカーや生産時期によって、打継ぎ接着性が異なることがあります。切り取りサンプル及び現場の目地での事前の接着確認が必要です。
- 先打ちの1成分形シリコン系シーリング材への打継ぎは避けてください。
- ポリカーボネート・アクリル板などへの使用は避けてください。
- フッ素樹脂・アクリル電着塗装などのように難接着とされている被着体への接着性については事前に確認試験を実施してください。
- 常乾塗装・澀青質板・成型ゴムなどへの接着性については、必ず事前に確認試験を行ってください。
- マイレックス-Z表面には、硬化後もタックが残ることがあります。
- 石材の種類によっては、油じみの可能性がありますので、プライマー選定も含めた事前の確認を実施してください。

施工上の留意事項

- シーリング材の厚さが1.0mm未満の場合、薄層未硬化現象を起こすことがあります。石鹸水や水などを使用したヘラ仕上げは避けてください。
- 薄層未硬化対策として、落し目地やガラス目地などでのマスキングテープのチリぎわ、重ね仕上げになるそぎ継ぎ部分の処理に注意し、アール仕上げは避けて直線的に仕上げてください。
- 接着性確保のためプライマー塗布後は、所定の乾燥時間（オープンタイム）を必ず守ってください。
- プライマーは太陽光線などによって黄変します。缶からこぼしたり、マスキングテープからはみ出しには十分注意してください。
- 清掃溶剤には、アルコール系のものは避け、トルエン・ノルマルヘキサンを使用してください。
- ボンドプレーカーにはポリエチレンテープを使用してください。シリコンテープでは接着する場合があります。
- 仕上塗材は、シーリング材の硬化後に塗装してください。
- 水性ペイントで塗装する場合、はじくことがありますのでご注意ください。（特に、希釈しすぎた場合、ワレやハジキの原因になります。）
- 油性系やアルキド樹脂系塗料を塗布すると、硬化しないことがありますので、事前に確認が必要です。
- 仕上塗材との適合性については弊社までお問い合わせください。
- カラーマスターやプライマーは必ず専用のものを使用してください。
- 施工にあたっては、材料を適正に使用しなければ性能を発揮できません。施工手順を厳守して取り扱ってください。

色調

ホワイト・ライトグレー・グレー・ダークグレー・ダークブラウン・ステンカラー・ブラック

荷姿

マイレックス-Z : 4L SET×2SET/ケース
専用カラーマスター : 129g×20個/ケース
プライマーNo.85 : 300mL×20缶/ケース
プライマーNo.90 : 300mL×20缶/ケース

取扱い上の注意事項

1. 取扱い作業

- (1) 容器から出し入れする時はこぼれないようにしてください。
- (2) 取扱中は保護手袋・前掛けを着用してください。
- (3) 密室での作業に於いては、換気を充分に行ってください。
- (4) 作業の状況に応じ、保護メガネ、保護マスク等を着用してください。
- (5) 取扱い後は手洗い及びうがいを充分に行ってください。
- (6) 直接皮膚に触れないようにしてください。
- (7) 眼に入らないようにしてください。
- (8) 蒸気を吸い込まないでください。
- (9) 飲み込まないでください。
- (10) ハマタイト使用中は禁煙を厳守してください。
- (11) 硬化するまで触れないで養生してください。
- (12) 廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託してください。

2. 応急処置

- (1) 皮膚に付いた場合はすぐに付着物をウエス等で拭き取り、大量の水と石けんでよく洗ってください。
- (2) かゆみや炎症が発症した場合は速やかに医師の診断を受けてください。
- (3) 眼に入った場合は清浄な水で十分に洗浄し、直ちに眼科医の診断を受けてください。
- (4) 蒸気を吸って気分が悪くなった場合は、直ちに空気の新鮮な場所へ移動してください。
- (5) 頭痛等の異常がある場合は速やかに医師の診断を受けてください。
- (6) 飲み込んだ場合は多量の水又は牛乳を飲ませて吐き出させ、直ちに医師の診断を受けてください。

3. 取扱い場所

- (1) 火気のあるところでは絶対に使用しないでください。
- (2) 取扱い場所には局所排気装置を設けてください。
- (3) 子供の手の届く所に置かないでください。

4. 保管

- (1) 密閉し、直射日光・火気・湿気・水を避け、冷暗所（25℃以下）で保管してください。
- (2) 有効期限内に使用してください。
- (3) 開封後は速やかに使い切ってください。

5. 接着用以外の使用禁止

本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないでください。

※当カタログに記載されたハマタイト製品には、有害性・引火性のある製品があります。詳細な内容につきましては、製品安全データシート(MSDS)を参照してください。

ハマタイトネットワーク

●横浜ゴムMBH株式会社

〒060-0041 札幌市中央区大通東7-12	TEL 011-241-5115
釧路支店 〒084-0904 釧路市新富士3-7-12	TEL 0154-51-8481
道南支店 〒053-0007 苫小牧市船見町2-11-1	TEL 0144-34-2941
旭川支店 〒078-8347 旭川市東光七条3-3-21	TEL 0166-32-5344
函館営業所 〒040-0077 函館市吉川町6-5	TEL 0138-41-1265
帯広営業所 〒080-0802 帯広市東二条南4-10-1	TEL Q155-25-4364

●横浜ゴムMBT株式会社

〒963-0043 仙台市宮城野区萩野町3-1-8	TEL 022-284-0437
郡山支店 〒963-0101 郡山市安積町日出山1-16	TEL 024-942-2440
八戸支店 〒031-0073 八戸市売市字小待78	TEL 0178-45-0111
北上営業所 〒024-0032 北上市川岸4-2-24	TEL 0197-65-5681

●東京ハマタイト株式会社

〒108-0023 東京都港区芝浦2-13-7 (宇徳田町ビル)	TEL 03-3769-3111
横浜支店 〒231-0007 横浜市中区弁天通6-85 (宇徳ビル)	TEL 045-663-5721
北関東支店 〒336-0021 さいたま市別所6-13-20 (武蔵通和MMハイヴ)	TEL 048-838-5471

●横浜ゴムMBE株式会社

〒105-0022 東京都港区海岸1-9-15 (竹芝ビル)	TEL 03-3436-5621
水戸支店 〒312-0033 ひたちなか市市毛626-8	TEL 0292-74-2611
栃木支店 〒323-0021 小山市稲葉郷向原67-148	TEL 0285-23-2944
神奈川支店 〒254-0017 平塚市真土1730-4	TEL 0463-53-4911
群馬支店 〒370-0014 高崎市元島名町1113-1	TEL 0273-53-5221
鹿島支店 〒314-0025 茨城県鹿嶋市大字下橋1175-2	TEL 0299-82-0661
埼玉支店 〒335-0035 戸田市桜目南町16-1	TEL 048-421-8100
長野支店 〒381-2223 長野市里島77	TEL 026-293-5541
松本支店 〒390-0834 松本市高宮中13-8 (石川ビル)	TEL 0263-25-9440
千葉支店 〒264-0036 千葉市若葉区取台町90-1 (式田ビル)	TEL 043-287-7400
新潟支店 〒950-1124 新潟市緒立流通2-3-9	TEL 025-377-5590

●横浜ゴムMBM株式会社

〒460-0012 名古屋市中区千代田4-23-2 (共豊ビル)	TEL 052-331-9068
北陸営業所 〒939-8075 富山市今泉325-3	TEL 076-421-7290
浜松営業所 〒433-8118 浜松市高丘西2-4-17	TEL 053-439-5101
三重営業所 〒510-0063 四日市市十七軒町6-4	TEL 0593-51-1581
静岡営業所 〒422-8035 静岡市宮竹2-3-5	TEL 054-238-6570

●横浜ゴムMBW株式会社

〒550-0003 大阪市西区京町堀1-17-16 (京町堀ビル)	TEL 06-6446-6704
神戸支店 〒650-0033 神戸市中央区江戸町95 (井門神戸ビル)	TEL 078-333-7331
加古川支店 〒675-0115 加古川市平岡町一色591-1	TEL 0794-35-1843
和歌山支店 〒641-0007 和歌山市小鷺賀3-5-15	TEL 0734-24-7216
高松支店 〒761-0301 高松市林町1953-1	TEL 0878-67-7030
松山支店 〒790-0011 松山市千舟町8-78-4	TEL 089-941-3765
高知支店 〒780-0061 高知市北川添17-1	TEL 088-683-5681

●横浜ゴムMBC株式会社

〒733-0035 広島市西区南観音6-7-32	TEL 082-233-8951
山口支店 〒745-0851 徳山市大字徳山6750-7	TEL 0834-31-8885
福山営業所 〒721-0974 福山市東深津町3-5-6	TEL 0849-28-3200

●横浜ゴムMBK株式会社

〒810-0022 福岡市中央区薬院1-7-4	TEL 092-711-8535
北九州支店 〒802-0821 北九州市小倉南区横代北町3-12-12	TEL 093-964-2911
大分支店 〒870-0905 大分市向原西1-8-2	TEL 097-558-5656
長崎支店 〒851-2129 西彼杵郡長与町津里郷378-3	TEL 095-887-4744
熊本支店 〒962-0936 熊本市御橋町6-8-20	TEL 096-380-5811
鹿児島支店 〒890-0082 鹿児島市美里5-39-20 (エスエフ-4美里101号)	TEL 099-257-6848
宮崎支店 〒880-0022 宮崎市大橋2-17	TEL 0985-25-9979
佐賀営業所 〒845-0031 佐賀県小城郡三日月町大字堀江字深町384-8	TEL 0952-72-7956

商品等につきましては、各地域の
支店・営業所までお問合せください。

横浜ゴム株式会社

ハマタイト販売部

〒254-0014 神奈川県平塚市西之宮1丁目7-7 TEL 0463-31-3119 (ダイヤルイン) FAX 0463-31-2769

ハマタイト事業部ホームページ: <http://www.yrc.co.jp/hamatite/>

※本カタログ記載商品は改良のため、仕様を予告なく変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。

©1999 by The Yokohama Rubber Co., Ltd.